

# КОНВЕЙЕРНОЙ ЦЕПЬЮ «ПРЕМИУМ» Производства фирмы Пеннайн





## НОВАЯ СЕРИЯ 2/NEW SERIES 2

Теперь Пеннайн производит свои конвейерные цепи **Премиум серии 2/Series 2 Pennine Premium Conveyor chain.**

На протяжении последних пяти лет Пеннайн много инвестировал в разработки бесшумных цепей.

Результатом этих разработок являются Новые конвейерные цепи **Пеннайн Премиум серии 2/Series 2 Pennine Premium Conveyor chain.**

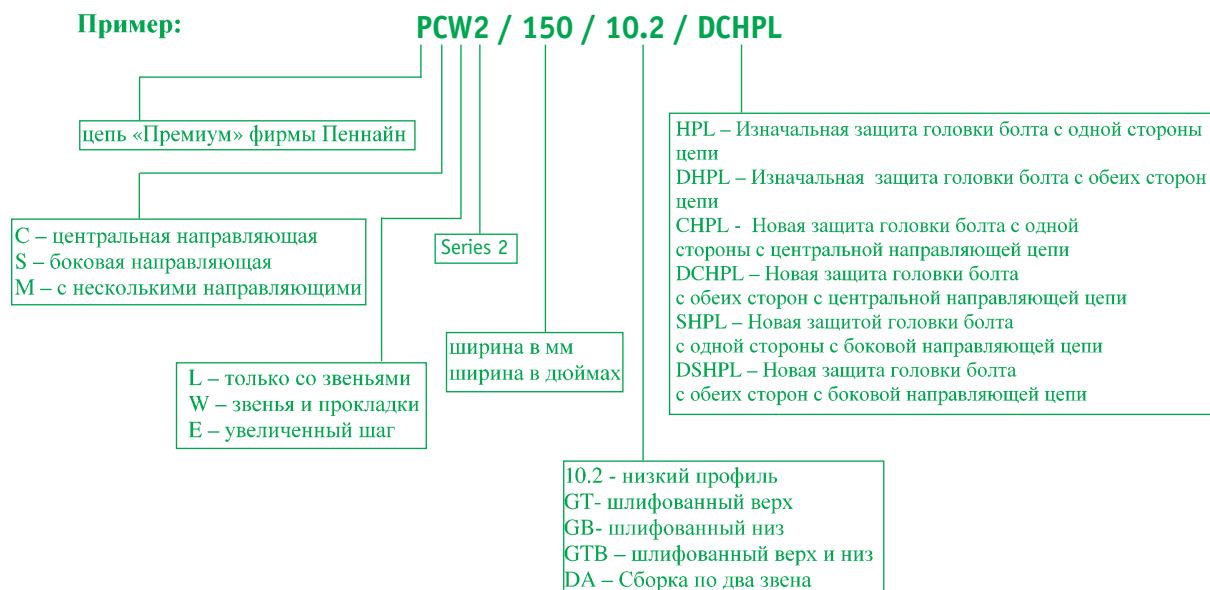
### **Новые особенности и свойства.**

У цепей нашей последней **СЕРИИ 2** три главных свойства:

- **ВСЕ ЦЕПИ НОВОЙ СЕРИИ 2** предварительно смазаны высокотемпературной графитовой смазкой с рабочей температурой до 600°C
- **ВСЕ ЦЕПИ НОВОЙ СЕРИИ 2** содержат штыри, включающие новую дополнительную предварительно смазанную несущую опорную поверхность
- **ВСЕ ЦЕПИ НОВОЙ СЕРИИ 2** содержат звенья, изготовленные с помощью усовершенствованного метода штамповки, что обеспечивает более плавную, более ровную загрузку и равномерный износ на всех рабочих поверхностях

Поскольку **цепь Premium новой серии 2** является улучшенной конструкцией и включает новые технические решения, то мы не советуем соединять ее с первоначальной цепью Premium фирмы Пеннайн

### **Обозначения и расшифровка кодов конвейерной цепи «Премиум» фирмы Пеннайн**



#### **Пример 1)**

PMW2/150= Pennine Premium Multiguide, Link&Spacer, 150 mm wide./

Цепь «Премиум» фирмы Пеннайн с несколькими направляющими, со звеньями и прокладками, 150 мм шириной.

(Стандартная цепь - № модели, защиты головки и пр.)

#### **Пример 2)**

PSL2/7.00 – OI/DSHPL= Pennine Premium Side Guide, All Link, 7inch wide.

цепь «Премиум» фирмы Пеннайн с боковой направляющей, только звенья, ширина 7".  
New Double Side Guide Head Protector./

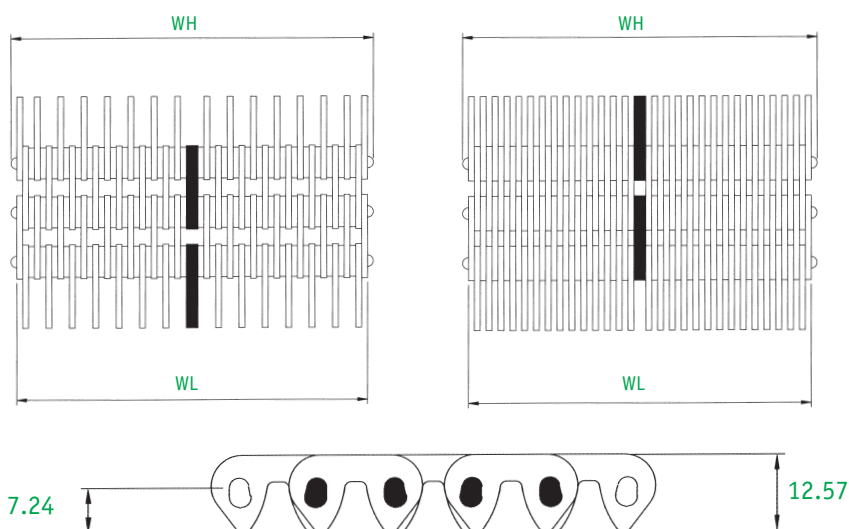
Новая защита головки болта с обеих сторон с боковой направляющей.

## Центральное направляющее устройство

Одним из популярных вариантов удержания направления конвейерной цепи PREMIUM компании Pennine является центральное направляющее устройство. Двойные ведущие звенья в центре цепи плотно входят в канавку, расположенную в центре ширины зубьев звездочки, что позволяет поддерживать цепь во время работы выровненной. (При необходимости могут быть поставлены конвейерные цепи с одинарными ведущими звеньями).

Стандартная ширина цепи с центральным направляющим устройством может быть от 100 мм до 300 мм. Для удовлетворения требований заказчика могут изготавливаться специальные цепи шириной от 12 мм.

Изготавливаются цепи состоящие из звеньев и прокладок или только из одних звеньев. Цепи из одних звеньев чаще всего используются для транспортировки посуды небольших размеров. В цепях из звеньев и прокладок прокладки используются для увеличения зазоров между звеньями, что позволяет нагару и мусору более легко осыпаться с цепи, обеспечивая тем самым, увеличение срока службы цепи и способствуют охлаждению изделий воздухом из-под транспортерной ленты.



Part No.	Nominal Width	Assembly	W.H. (max.)	W.L. (min.)	Sprocket Width	Weight Kg/m
PCW2/100	100	Link & Spacer	103.5	100.1	105.0	4.3
PCL2/100	100	All Link	103.5	100.1	105.0	5.8
PCW2/120	120	Link & Spacer	119.6	116.2	120.0	5.0
PCL2/120	120	All Link	119.6	116.2	120.0	6.7
PCW2/125	125	Link & Spacer	125.7	122.3	130.0	5.3
PCL2/125	125	All Link	125.7	122.3	130.0	7.0
PCW2/140	140	Link & Spacer	137.6	134.2	140.0	5.8
PCL2/140	140	All Link	137.6	134.2	140.0	7.7
PCW2/150	150	Link & Spacer	149.6	146.2	155.0	6.3
PCL2/150	150	All Link	149.6	146.2	155.0	8.4
PCW2/180	180	Link & Spacer	177.0	173.6	180.0	7.4
PCL2/180	180	All Link	177.0	173.6	180.0	9.9
PCW2/200	200	Link & Spacer	201.6	198.2	205.0	8.4
PCL2/200	200	All Link	201.6	198.2	205.0	11.3
PCW2/250	250	Link & Spacer	254.2	250.8	255.0	10.6
PCL2/250	250	All Link	254.2	250.8	255.0	14.3
PCW2/300	300	Link & Spacer	302.4	299.0	305.0	12.6
PCL2/300	300	All Link	302.4	299.0	305.0	17.0

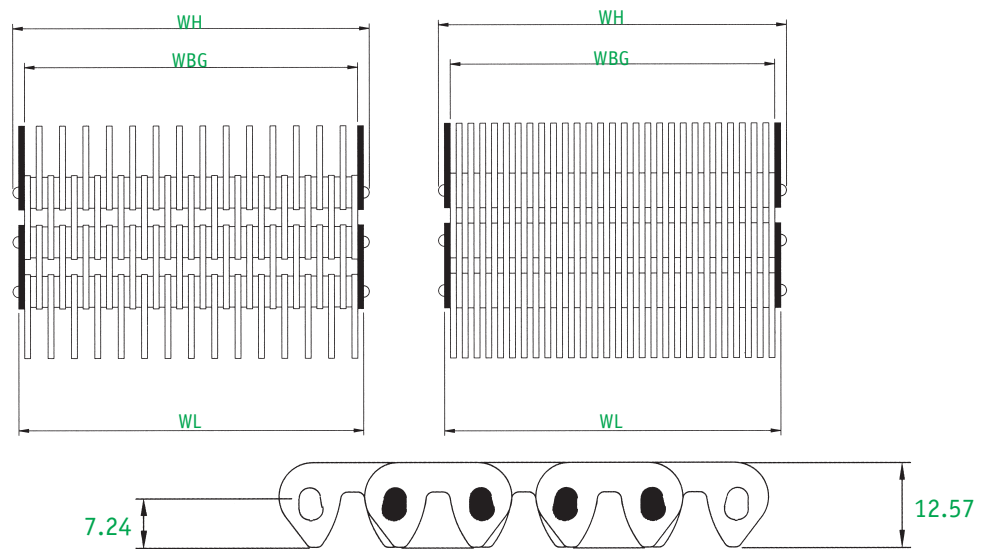
## Боковые направляющие устройства

Другим популярным вариантом удержания направления конвейерной цепи PREMIUM компании Pennine является применение боковых направляющих устройств. Ведущие звенья расположены на краях цепи, а звездочка посажена между ними, что помогает поддерживать цепь выровненной во время работы.

Стандартная ширина цепи с центральным ведущим устройством может быть от 100 мм до 300 мм. Для удовлетворения требований заказчика могут изготавливаться специальные цепи шириной от 12 мм.

Как и в случае с цепью с центральным направляющим устройством в данном случае возможны варианты цепей из звеньев и прокладок и только из звеньев. Выбор типа направляющего устройства (центрального или бокового) зависит от того, чему отдает предпочтение заказчик или от того, какое устройство уже используется в машине. В проблематичных случаях цепи с боковым направляющим устройством могут оказаться более предпочтительными в работе благодаря невозможности скопления грязи, которая неизбежно накапливается на звездочках при использовании центрального направляющего устройства. Выбор цепи из звеньев и прокладок или только из звеньев – это тоже выбор заказчика.

Для получения дополнительной информации и консультации по вопросам выбора цепи просим обращаться к компании Pennine.



Part No.	Nominal Width	Assembly	W.H. (max.)	W.L. (min.)	W.B.G. (min.)	Sprocket Width	Weight Kg/m
PSW2/4.00I	4.000"	Link & Spacer	107.1	103.7	100.7	99.2	4.4
PSL2/4.00I	4.000"	All Link	107.1	103.7	100.7	99.2	5.9
PSW2/4.75I	4.750"	Link & Spacer	120.6	117.2	114.2	112.7	4.9
PSL2/4.75I	4.750"	All Link	120.6	117.2	114.2	112.7	6.6
PSW2/5.00I	5.000"	Link & Spacer	131.8	128.4	125.4	123.9	5.5
PSL2/5.00I	5.000"	All Link	131.8	128.4	125.4	123.9	7.3
PSW2/5.50I	5.500"	Link & Spacer	142.4	139.0	136.0	134.5	5.9
PSL2/5.50I	5.500"	All Link	142.4	139.0	136.0	134.5	7.9
PSW2/6.00I	6.000"	Link & Spacer	156.7	153.3	150.3	148.8	6.5
PSL2/6.00I	6.000"	All Link	156.7	153.3	150.3	148.8	8.8
PSW2/7.00I-0I	7.000"	Link & Spacer	178.4	175.0	172.0	170.5	7.4
PSL2/7.00I-0I	7.000"	All Link	178.4	175.0	172.0	170.5	9.9
PSW2/7.00I	7.000"	Link & Spacer	179.1	175.7	172.7	171.2	7.4
PSL2/7.00I	7.000"	All Link	179.1	175.7	172.7	171.2	9.9
PSW2/8.00I	8.000"	Link & Spacer	207.1	203.7	200.7	199.2	8.6
PSL2/8.00I	8.000"	All Link	207.1	203.7	200.7	199.2	11.5

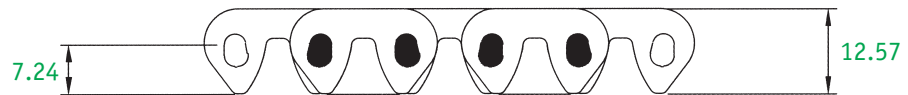
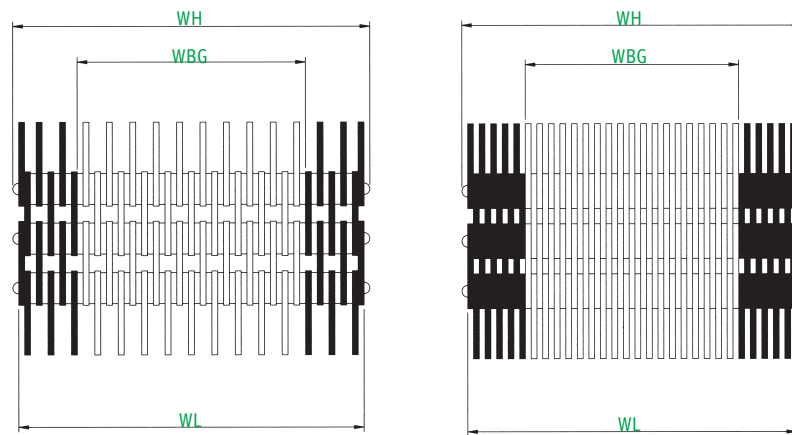
## Цепи с большим количеством направляющих устройств

Цепи с большим количеством направляющих устройств предназначены для штабелюкладчиков и поперечных конвейеров, хотя их можно использовать и в других системах транспортировки стекла. Каждый край цепи собран из большого количества направляющих звеньев, которые обычно занимают 25 мм на каждой стороне.

Эти дополнительные направляющие звенья не допускают прогибания и перекручивания цепи, которые могут возникать при постоянных боковых толчковых движениях, имеющих место в штабелюкладчиках и поперечных конвейерах.

Цепи с большим количеством направляющих устройств имеют преимущества в случае, когда для опорных плит требуется большая площадь поверхности.

Цепи с большим количеством направляющих устройств предлагаются и в виде цепей состоящих из звеньев и прокладок и из одних звеньев, чтобы подходить под все размеры стеклоизделий и соответствовать пожеланиям заказчиков.



Part No.	Nominal Width	Assembly	W.H. (max.)	W.L. (min.)	W.B.G. (min.)	Sprocket Width	Weight Kg/m
PMW2/100	100	Link & Spacer	102.5	99.1	69.0	67.5	4.8
PML2/100	100	All Link	102.5	99.1	69.0	67.5	6.1
PMW2/125	125	Link & Spacer	126.8	123.4	96.6	96.0	5.7
PML2/125	125	All Link	126.8	123.4	96.6	96.0	7.5
PMW2/150	150	Link & Spacer	151.1	147.7	96.6	96.0	7.1
PML2/150	150	All Link	151.1	147.7	96.6	96.0	9.3
PMW2/200	200	Link & Spacer	200.7	197.3	145.6	145.0	9.1
PML2/200	200	All Link	200.7	197.3	145.6	145.0	12.0
PMW2/250	250	Link & Spacer	251.5	248.1	196.2	195.0	11.1
PML2/250	250	All Link	251.5	248.1	196.2	195.0	14.9
PMW2/300	300	Link & Spacer	301.1	297.7	245.2	244.0	13.4
PML2/300	300	All Link	301.1	297.7	245.2	244.0	17.7

## Звенья с защитой головки болта

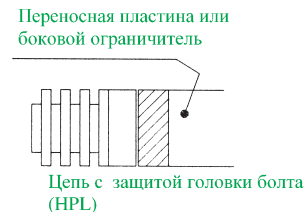
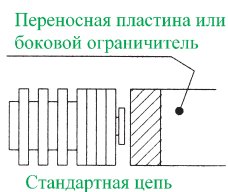
Запатентовано в Европе № 0225134.6 и в США № 10/087,459.

Система защиты головки болта фирмы Пеннайн (известное обозначение – HPL) находится в эксплуатации в течение целого ряда лет и хорошо и успешно себя зарекомендовала. Традиционная конструкция очень прочная, но простая. Однако в результате этой прочности первоначальное звено с защитой головки (HPL) не могло подходить к звездочке с центральной или боковой направляющей без ее изменения.

Самая последняя разработка фирмы Пеннайн решает эту проблему таким образом, что если Вы используете центральную, боковую или несколько направляющих, то Вы можете иметь преимущества прочной цепи HPL фирмы Пеннайн, но при этом не меняя Ваших звездочек. Это существенное улучшение. Для этих новых конструкций используется хорошо зарекомендовавшая себя клепанная машинным способом головка болта, которая полностью защищена внутри утолщенного упрочненного защитного звена. Новая система будет работать со всеми звездочками с центральной или боковой направляющей, без их изменений.

Все цепи HPL имеют преимущества над традиционными цепями со стандартной клепкой, лазерной клепкой или другими формами «направляющей».

1. HPL фирмы Пеннайн является единственной системой с утолщенной клепанной головкой.
2. Эта система может подсоединяться к обеим сторонам цепи с защитой каждой отдельной пластины звена для максимальной защиты и плавной транспортировки тары.
3. Легко подсоединяется.
4. Взаимозаменяема для стандартных звездочек без их изменений.
5. Уменьшенный допуск между переходными мостиками для более точного переноса.



## Цепи с несколькими направляющими/МС

Все цепи с несколькими направляющими, состоящие как из одних только звеньев, так и звеньев и прокладок между ними, могут быть оснащены и традиционными цепями HPL. Обычно они монтируются по обеим сторонам цепи.

Таким образом, цепь PMW150 (цепь «Премиум», с несколькими направляющими, с прокладками, шириной 150 мм) получает код заказа PMW150/DHPL (с двойным защитным звеном HPL – по обеим сторонам) или PMW150/HPL (звено HPL только по одной стороне).

Для малой и неустойчивой бутылки фирма Пеннайн может также отшлифовать верхнюю часть цепи для получения более гладкой ровной поверхности. Код этого заказа, следовательно, становится PMW150/DHPL/GT (отшлифованный верх).

## Цепи с центральной направляющей/CGC

Фирма Пеннайн также модернизировала цепь HPL с боковой направляющей, так что нет необходимости изменять стандартную звездочку с боковой направляющей.

Стандартная звездочка с 57 и 63 зубьями не требует замены или модификации.

Цепь PSL7.001-01 (цепь «Премиум», боковая направляющая, только звенья, ширина 7 дюймов) изменяет код заказа на PSL7.001-01/DSHPL, если она оснащена новой системой защиты HPL с боковой направляющей по обеим сторонам.

Для фармацевтических и парфюмерных бутылок эти цепи могут быть отшлифованы сверху для получения гладкой поверхности. Следовательно, к коду заказа прибавляется

GT для обозначения «шлифованный верх»: PSL7.001-01/DSHPL/GT.



## Цепи с боковой направляющей/SGC

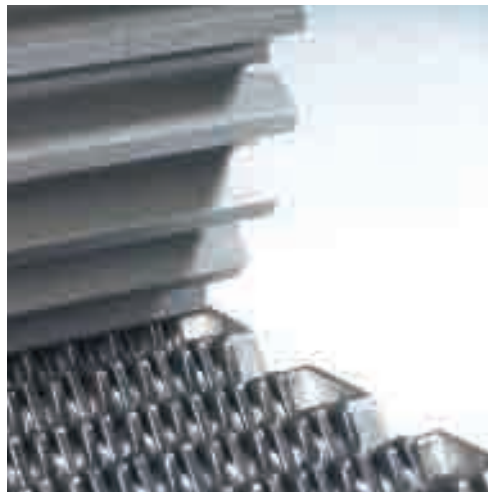
Фирма Пеннайн также модернизировала цепь HPL с боковой направляющей, так что нет необходимости изменять стандартную звездочку с боковой направляющей.

Стандартная звездочка с 57 и 63 зубьями не требует замены или модификации.

Цепь PSL7.001-01 (цепь «Премиум», боковая направляющая, только звенья, ширина 7 дюймов) изменяет код заказа на PSL7.001-01/DSHPL, если она оснащена новой системой защиты HPL с боковой направляющей по обеим сторонам.

Для фармацевтических и парфюмерных бутылок эти цепи могут быть отшлифованы сверху для получения гладкой поверхности. Следовательно, к коду заказа прибавляется

GT для обозначения «шлифованный верх»: PSL7.001-01/DSHPL/GT.



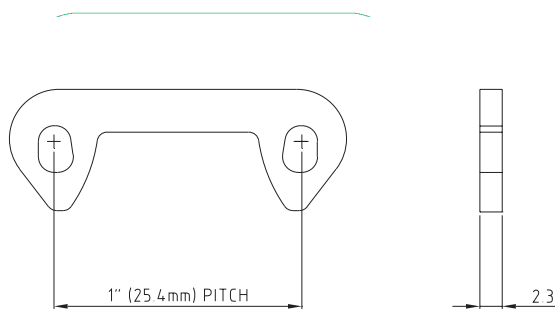
SHPL



## Цепь с увеличенным шагом

Первоначально цепь с увеличенным шагом была разработана для стекольной промышленности для инженеров «горячего конца», которые хотели получить легковесную конвейерную цепь, но использовать ее с имеющимися звездочками с шагом  $\frac{1}{2}$ ". Два основных изменения сделали возможным изготовление такой более легкой цепи:

- Номинальная толщина звена 1,5 мм, которая используется в стандартных цепях с шагом  $\frac{1}{2}$ ", была увеличена до 2,3 мм.
- Шаг цепи был увеличен с  $\frac{1}{2}$ " до 1".



Цепь с увеличенным шагом примерно на 30% легче и менее восприимчива к износу и удлинению, поскольку содержит только половину цепи с шагом  $\frac{1}{2}$ ".

Pennine использует при изготовлении цепей с увеличенным шагом тот же усовершенствованный метод штамповки, который применяется ею при изготовлении цепи PREMIUM с шагом  $\frac{1}{2}$ ".

Pennine в настоящее время имеет, наверное, самую лучшую конвейерную цепь с увеличенным шагом из всех тех, которые предлагаются сегодня для стекольной промышленности.



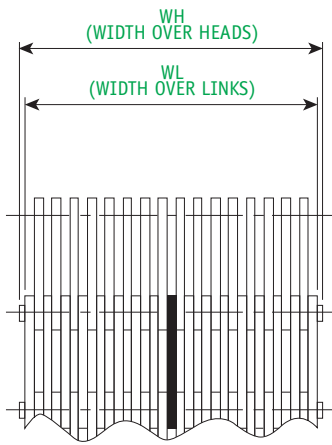
Основные преимущества конвейерной цепи PREMIUM с увеличенным шагом:

- **Элементы цепи изготовлены с высокой точностью**, что уменьшает удлинение цепи и увеличивает срок ее службы.
- **Более плоские элементы цепи**, имеющие меньший износ, что не приводит к увеличению выступания головки болтов в процессе эксплуатации.
- **Более толстые, чем у стандартных цепей звенья**, что улучшает охлаждение изделий из под ленты конвейера.
- **Половина того количества соединений, которое имеется у стандартной цепи с шагом  $\frac{1}{2}$ "**, что опять же так уменьшает удлинение и увеличивает срок службы.
- **Уменьшение веса по сравнению с цепями с шагом  $\frac{1}{2}$ " до 40%**.
- **Использование стандартных звездочек с шагом  $\frac{1}{2}$ "**.

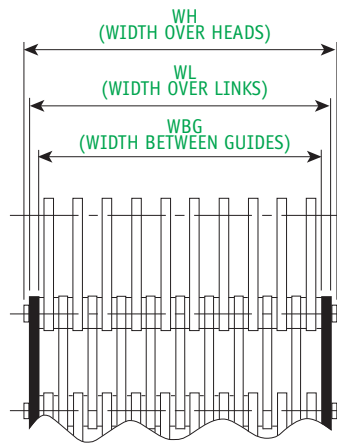
Цепи PREMIUM с увеличенным шагом компании Pennine могут поставляться вместе с «Защитными звеньями для головок болтов» с одной или с обеих сторон цепи. Обратитесь на Pennine за дополнительной информацией.







Centre Guide (diagram shows 'ALL LINK' assembly)



Side Guide (diagram shows 'LINK & SPACER' assembly)



**Pennine 'PREMIUM' Extended Pitch Conveyor Chain – Centre Guide**

Part No.	Nominal Width	Assembly	W.H. (max.)	W.L. (min.)	Sprocket Width	Weight Kg/m
PCLE2/100	100	All Link	103.5	100.1	105.0	3.3
PCLE2/125	125	All Link	125.7	122.3	130.0	4.4
PCLE2/140	140	All Link	137.6	134.2	140.0	4.8
PCLE2/150	150	All Link	149.6	146.2	155.0	5.2
PCLE2/180	180	All Link	177.0	173.6	180.0	6.3
PCLE2/200	200	All Link	201.6	198.2	205.0	7.1
PCLE2/250	250	All Link	254.2	250.8	255.0	8.9
PCLE2/300	300	All Link	302.4	299.0	305.0	10.7
PCWE2/100	100	Link & Spacer	103.5	100.1	105.0	2.4
PCWE2/125	125	Link & Spacer	125.7	122.3	130.0	3.2
PCWE2/140	140	Link & Spacer	137.6	134.2	140.0	3.5
PCWE2/150	150	Link & Spacer	149.6	146.2	155.0	3.8
PCWE2/180	180	Link & Spacer	177.0	173.6	180.0	4.6
PCWE2/200	200	Link & Spacer	201.6	198.2	205.0	5.1
PCWE2/250	250	Link & Spacer	254.2	250.8	255.0	6.4
PCWE2/300	300	Link & Spacer	302.4	299.0	305.0	7.7

**Pennine 'PREMIUM' Extended Pitch Conveyor Chain – Side Guide**

Part No.	Nominal Width	Assembly	W.H. (max.)	W.L. (min.)	W.B.G. (min.)	Sprocket Width	Weight Kg/m
PSLE2/4.00I	4.000"	All Link	107.1	103.7	100.7	99.2	3.8
PSLE2/5.00I	5.000"	All Link	131.8	128.4	125.4	123.9	4.7
PSLE2/5.50I	5.500"	All Link	142.4	139.0	136.0	134.5	5.1
PSLE2/6.00I	6.000"	All Link	156.7	153.3	150.3	148.8	5.6
PSLE2/7.00I-OI	7.000"	All Link	178.4	175.0	172.0	170.5	6.5
PSLE2/8.00I	8.000"	All Link	207.1	203.7	200.7	199.2	7.1
PSLE2/10.00I	10.000"	All Link	259.7	256.3	253.3	251.8	9.1
PSLE2/12.00I	12.000"	All Link	306.9	303.5	300.5	299.0	11.0
PSWE2/4.00I	4.000"	Link & Spacer	107.1	103.7	100.7	99.2	2.6
PSWE2/5.00I	5.000"	Link & Spacer	131.8	128.4	125.4	123.9	3.2
PSWE2/5.50I	5.500"	Link & Spacer	142.4	139.0	136.0	134.5	3.4
PSWE2/6.00I	6.000"	Link & Spacer	156.7	153.3	150.3	148.8	3.8
PSWE2/7.00I-OI	7.000"	Link & Spacer	178.4	175.0	172.0	170.5	4.4
PSWE2/8.00I	8.000"	Link & Spacer	207.1	203.7	200.7	199.2	4.8
PSWE2/10.00I	10.000"	Link & Spacer	259.7	256.3	253.3	251.8	6.2
PSWE2/12.00I	12.000"	Link & Spacer	306.9	303.5	300.5	299.0	7.4

Side guide chains with metric nominal widths are also available

Other widths & Extended pitch 'Multiguide' chains are also available – please ask for details

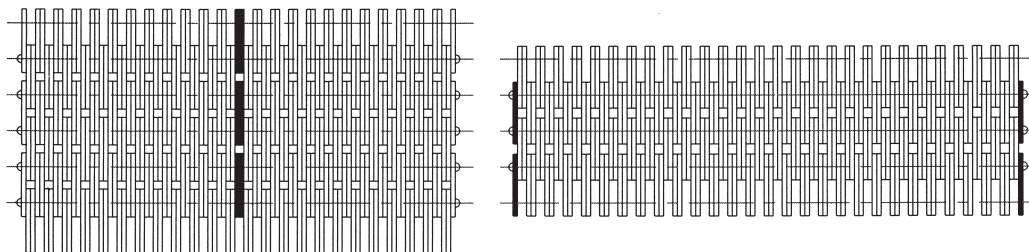
Note: All the above dimensions can be changed without prior notification – for exact details contact Pennine

## ЦЕПИ СО СБОРКОЙ ПО ДВА ЗВЕНА/Double Assembly Chains

Фирма ПЕННАИН ИНДАСТРИЭЛ предлагает теперь новый дизайн конвейерной цепи для стеклольной промышленности, который включает в себя два очень важных фактора для современного высокоскоростного стеклотарного производства таких, как **устойчивость бутылки и охлаждение под лентой конвейера**.

- используя новую комплектацию *со сборкой по два звена* вместо цепи с одним звеном и разделительной прокладкой, разделительный промежуток в новой цепи сокращен с 4,5мм до 3,00 мм, в результате чего появилась цепь с лучшей и важной для всех **устойчивостью бутылки** по сравнению с первоначальной конструкцией *цепи со звеном и прокладкой*.
- Новая *цепь со сборкой по два звена* имеет на 100% больше звеньев чем в первоначальной конструкции цепи со звеном и прокладкой, в результате чего появилась более прочная цепь с поверхностью, несущей большую нагрузку, увеличившей срок службы цепи, и в то же время все еще обеспечивающая великолепный приток воздуха, если требуется охлаждение под лентой.
- Клиенты, требующие цепи с конструкцией *ВСЕ Звенья* (с зазором 1,5 мм) для устойчивого положения бутылки, но которым также необходимо **охлаждение под лентой** имеют теперь возможность перейти на *Цепи со сборкой по два звена* (с зазором 3,0 мм), т.к. нет больше необходимости оставаться с цепями со звеном и прокладкой (с зазором 4,5 мм)
- Клиенты теперь могут приобретать цепь с прочностью цепей первоначальной конструкции *ВСЕ (или только) звенья*, в то же время получая более хорошее охлаждение под лентой схожего с тем, что получалось при использовании Цепи со звеном и прокладкой. Цепи со сборкой по два звена дают клиенту больше выбора.

Все *Цепи со сборкой по два звена* могут также иметь опцию фирменной Защитной головки, сделанной как на одной из сторон, так и на обеих, а также могут поставляться с опцией Отшлифованный Верх.



## ЦЕПИ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ СБОРКОЙ/Special Assembly Chains

Пеннаин производит также ряд конвейерных цепей по специальному заказу для учитывания особых нужд клиента. В *Цепь только со Звеньями* могут быть встроены отдельные ряды разделительных прокладок, в результате достигается охлаждение под лентой конвейера и в то же самое время предоставляется максимум устойчивости на оставшейся рабочей поверхностью цепи (см.пример ниже)

Связывайтесь с нашим офисом в Великобритании или с нашим местным представительством для обсуждения Ваших особых потребностей и особой конструкции цепи.

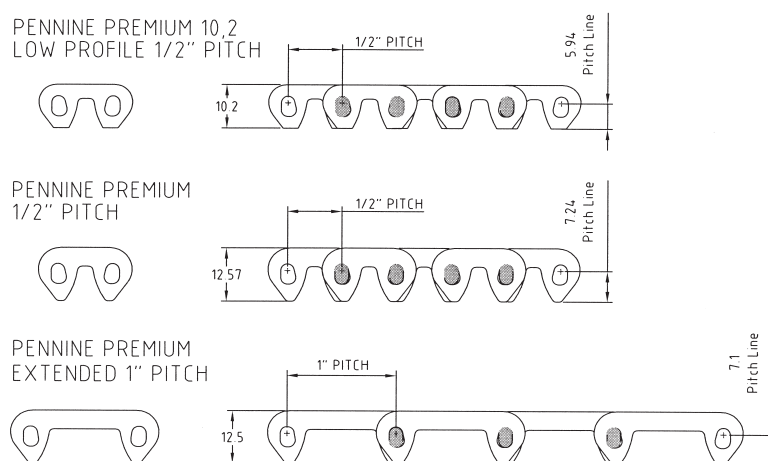
Примечание: Большинство цепей *Специальной сборки* будут работать со стандартными звездочками и в стандартных направляющих пластинах, дополнительные изменения к ним не требуются. Принимаются также специальные заказы на узкие цепи от 12,0 мм шириной.

## Низкий профиль высотой 10.2 /LP

По спросу клиентов фирма Пеннайн рада запустить в производство серию конвейер-ных цепей с низким профилем. Эта малогабаритная цепь «Премиум» фирмы Пеннайн является единственной в мире цепью с низким профилем, имеющей все преимущества современной конструкции, включающей звенья, которые являются сверху плоскими и имеют между собой отверстие с чисто вырубленными сторонами, что уменьшает провисание цепи и удлинняет срок службы. Преимуществом цепей с низким профилем является более плоская нижняя часть звена, повышающая контакт поверхности с пластинами, компенсирующими износ.

Это уменьшает скорость, с которой высота звена изменяется за время его срока службы.

Низкий профиль с высотой 10.2 мм имеется в наличии во всех вариантах – модели цепи как с несколькими направляющими, так и с центральной направляющей или боковой направляющей; как только со звеньями, так и со звеньями с прокладками. Номера заказов для всех цепей с низким профилем будут иметь суффикс 10.2, например: PCL150 становится PCL150/10.2.



## Отшлифованные цепи

Кроме своих стандартных цепей Pennine может предложить цепи, отшлифованные с одной или обеих сторон.

Основные варианты этого типа цепей показаны внизу в таблице, а главное назначение каждого варианта следующее:

“GT” – для получения ровной, более гладкой и плоской поверхности для расположения на ней стеклоизделий в состоянии покоя. Такой тип особенно подходит для парфюмерных бутылочек.

“GB” – для получения более ровных бегущих поверхностей.

“GTB” – сочетание обоих типов, приведенных выше, а кроме того этот тип обеспечивает очень точную, постоянную высоту звена цепи, что особенно важно при использовании этой цепи на холодном конце производства в контрольно-измерительном оборудовании.



Индекс	Описание	Высота звена (после шлифовки)	
		h	Размер h1
GT	Отшлифованный верх	12,3	7,24
GB	Отшлифованный низ	12,3	6,94
GTB	Отшлифованный верх и низ (мин.)	12,0	6,83
GTB/10.3	Отшлифованный верх и низ (высота звена 10,3)	10,3	5,99
GTB/10.2	Отшлифованный верх и низ (высота звена 10,2)	10,2	5,94
GTB/10.1	Отшлифованный верх и низ (высота звена 10,1)	10,1	5,89

Стандартный допуск на отшлифованные цепи составляет +0,0/-0,1

Показанные выше размеры наиболее употребительны, но по запросу предлагаются и другие размеры.



## Звездочки

Компания Pennine предлагает широкий набор звездочек, изготавливаемых в ее собственных цехах, которые уже более 20 лет специализируются в производстве звездочек для бесшумных цепей.

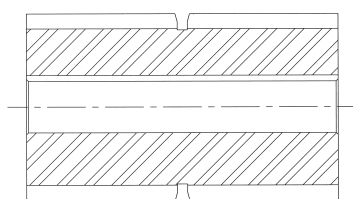
В представленной ниже таблице перечислены наиболее употребляемые размеры вместе с размерами отверстий, но компания может изготовить звездочки с любым количеством зубов и с любыми размерами отверстий. Если не указано иначе, все звездочки компании Pennine вырубаются с профилем зубов, соответствующим стандарту ANSI.

Звездочки изготавливаются из углеродистой стали 080M40 или 080A42 с закаленными пламенем или высокой частотой зубьями или из чугуна. Звездочки с диаметром более 250 мм обычно изготавливаются из чугуна. Предлагаются три основных типа звездочек (см. чертежи):

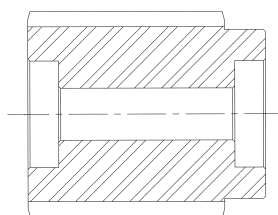
- Тип «А» – ровные стороны
- Тип «В» – одна сторона с напылом
- Тип «С» – утопленные обе стороны

Звездочки для систем с центральным направляющим устройством поставляются с канавкой шириной 5 мм в центре зубчатой поверхности звездочки для размещения направляющих звеньев, с наклоном каждой стороны канавки под углом 15 градусов, что улучшает вход направляющих звеньев в канавку. В звездочках для систем с боковыми направляющими устройствами нет канавок, но наружные края зубов также имеют наклон 15 градусов.

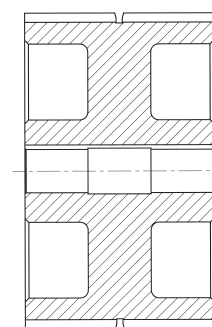
Для обеспечения надежной работы и длительного срока службы цепи требуются хорошо отцентрированные звездочки с правильной формой зубов. Поэтому, если используются звездочки не нашего производства, мы не можем давать гарантии относительно срока службы цепи или какие-либо другие гарантии.



Тип А



Тип В  
(показано с отверстием для подшипника)



Тип С

No. of Teeth	P.C.D.	Standard bore details
<b>IDLER/TENSIONER SPROCKETS</b>		
17	69.12	Each end bored to suit bearings
19	77.16	Each end bored to suit bearings
21	85.21	Each end bored to suit bearings
23	93.27	25mm, 1", 30mm or 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " dia. (H7) with keyway
25	101.33	25mm, 1", 30mm or 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " dia. (H7) with keyway
<b>DRIVE/DRIVEN SPROCKETS</b>		
42	169.94	30mm, 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ", 1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> ", 35mm or 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " dia. (H7) keyway
57	230.54	30mm, 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ", 1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> ", 35mm or 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " dia. (H7) keyway
62	250.74	30mm, 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ", 1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> ", 35mm or 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " dia. (H7) keyway
63	254.79	30mm, 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ", 1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> ", 35mm or 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " dia. (H7) keyway
84	339.65	45mm dia. (G8) and 14mm wide keyway (or no keyway)
<b>MULTIGUIDE</b>		
22	89.24	Each end bored to suit bearings
25	101.33	25mm, 1", 30mm or 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " dia. (H7) with keyway
37	149.75	25mm, 1", 30mm or 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " dia. (H7) with keyway

## Конвейерная цепь PREMIUM

Английская компания **Pennine Industrial Equipment Limited**, расположенная в Хаддерсфилде, уже более 25 лет занимается производством бесшумных конвейерных цепей с перевернутыми зубьями для стекольной промышленности.

В настоящее время к промышленности предъявляются большие требования в части увеличения производительности, уменьшения отходов и повышения прибыли. Увеличение скорости формующих машин, потребность в более качественной транспортировке стеклоизделий, необходимость в снижении времени простоя оборудования в свою очередь диктуют большую потребность в транспортных цепях для горячего конца.

Забывая об этом, Pennine провела значительные исследования в вопросе транспортировки горячих стеклоизделий. В результате этих исследований были получены такие технология производства, инструментальная оснастка и высокое качество, которые никогда ранее не использовались для производства деталей, используемых в изготовлении бесшумных конвейерных цепей с перевернутыми зубьями.

Конвейерные цепи группы **PREMIUM** компании Pennine были специально разработаны для удовлетворения растущих потребностей стекольной промышленности, чтобы значительно улучшить качество транспортировки следующих изделий:

- бутылок, банок, фармацевтической и косметической посуды
- фужеров и стаканов
- прессованной посуды – чаш, пепельниц, автомобильных фар и более крупных изделий, таких как стеклянный кирпич

Кроме того, они используются в следующих системах:

- робототехнических системах транспортировки стекла
- системах транспортировки листового стекла
- контрольно-браковочных машинах на холодном конце.

Для транспортировки стеклоизделий на горячем конце Pennine предлагает свою конструкцию конвейерной цепи с овальными одинарными выступами часто имеет преимущество по сравнению с цепями с двойными выступами, на которых, как показала практика, может накапливаться нагар.

Наши технический и конструкторский отделы всегда готовы помочь в выборе нужной для заказчика цепи.